

## ABSTRAK

Persediaan merupakan bagian vital dari bisnis terutama bagi semua perusahaan kecil maupun besar salah satunya adalah PT. Santos Jaya Abadi 3 – *Instant Coffee Plant*. PT. Santos Jaya Abadi 3 – *Instant Coffee Plant*. adalah perusahaan dengan visi “Menjadi pemimpin pasar dalam produk makanan dan minuman berbasis kopi di Asia, Sehingga Sistem persediaan merupakan aspek yang paling penting dalam menjaga kelangsungan sebuah perusahaan. penerapan sistem persediaan bertujuan untuk mencari kelemahan dan memberikan solusi terbaik atas kelemahan sistem persediaan itu sendiri. Kekurangan persediaan dapat berakibat terhentinya proses produksi/operasional, begitupun juga apabila terlalu besarnya persediaan atau banyaknya persediaan (*over stock*) dapat berakibat terlalu tingginya dead stock ditambah juga beban biaya guna menyimpan dan memelihara bahan selama penyimpanan di gudang padahal barang tersebut masih mempunyai “*opportunity cost*” (dana yang bisa ditanamkan / diinvestasikan pada hal yang lebih menguntungkan). Untuk menciptakan kelangsungan produksi yang aman perusahaan harus memperhatikan salah satunya adalah persediaan sparepart. Jika persediaan sparepart mencukupi, maka perusahaan dapat produksi secara maksimal. Dengan adanya kebijakan persediaan sparepart yang diterapkan dalam perusahaan, biaya persediaan tersebut dapat ditekan sekecil mungkin. Maka dirasa perlu untuk adanya suatu sistem persediaan yang tepat di PT. Santos Jaya Abadi 3 – *Instant coffee plant*, agar terbangunnya sistem yang dihasilkan akan lebih cepat dan akurat. Penerapan sistem dilakukan dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Untuk menyesuaikan kebutuhan tersebut maka perlu adanya review manajemen persediaan yang sedang digunakan, yaitu ORI (Optional Replenishment Inventory) apakah masih sesuai atau perlu disesuaikan dengan sistem EOQ (*Economic Order Quantity*) sehingga sparepart tidak melebihi kapasitas gudang serta tetap bisa memenuhi kebutuhan. Hasil penelitian menunjukkan bahwa perusahaan sebaiknya menggunakan metode EOQ sesuai dengan tujuan persediaan. Dari hasil perhitungan penghematan TC Packing unit sealing element jika menggunakan metode EOQ pada tahun 2017 adalah sebanyak Rp. 1.268.245, penghematan bushing valve actuator sebesar Rp. 589.905 dan sesuai Hasil t-test  $t_{hitung} > t_{tabel}$ .

**Kata kunci : EOQ, Efisiensi, Persediaan**