

## ABSTRAK

Penelitian ini dimaksudkan agar para pengusaha pada bidang industri furnitur mengetahui bahwa ada suatu cara agar dapat mempertahankan serta mengembangkan usahanya yakni dengan sistem perencanaan produksi yang baik untuk meraih efisiensi pada tenaga kerja langsung. Penelitian ini dilakukan dengan menggunakan pendekatan kualitatif, yaitu suatu pendekatan atau penelusuran untuk mengeksplorasi dan memahami suatu gejala sentral. Untuk mengetahui gejala sentral tersebut peneliti mewawancarai peserta penelitian atau partisipan dengan mengajukan pertanyaan yang umum dan luas. Informasi yang disampaikan informan kemudian dikumpulkan dan dianalisis. Sample responden dalam penelitian ini menggunakan metode *non probability sampling*. Sedangkan metode pengambilan sampel penelitian ini menggunakan *purposive sampling*. Setelah dilakukan pengamatan pada objek penelitian yakni perusahaan PT Kurnia Nata Kencana Sidoarjo, maka diperoleh penjelesan mengenai sistem produksi didalam industri furnitur yang khususnya dalam hal perencanaan produksi. Hasil penelitian menunjukan bahwa tenaga kerja langsung pada PT Kurnia Nata Kencana telah mencapai efisiensi kerja namun kurangnya efektifitas. Hal tersebut ditunjukkan dengan kurangnya pemerataan pembagian kerja setiap bagiannya. Sehingga hal yang perlu dilakukan yaitu dengan membuka lapangan kerja atau melakukan pemerataan kerja guna menjaga keseimbangan lingkungan kerja pada perusahaan.

**Keywords:** Produksi, Perencanaan, Furniture, Efisiensi